

Рисунок 3 – Рентгенограмма малоуглового рассеяния мезопористого алюмосиликата Al-HMS

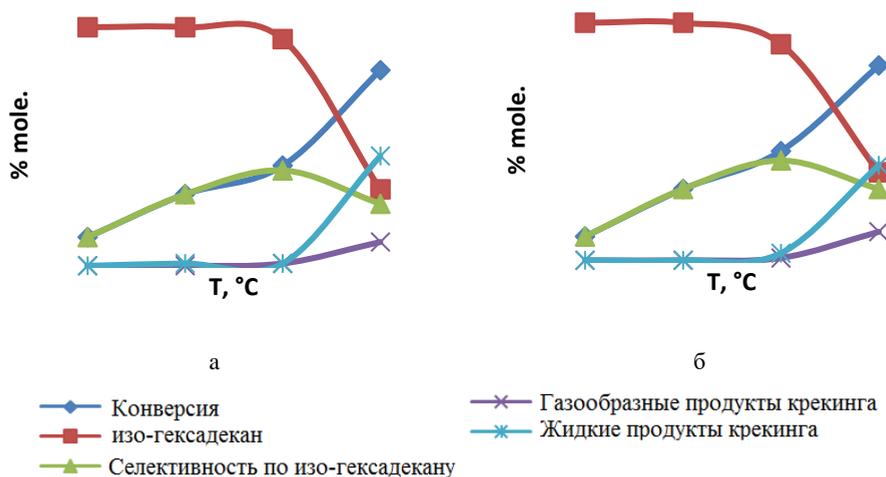


Рисунок 4 – Каталитическая активность Ni/ Al-HMS-H-bentonite (а) и Mo/Al-HMS-H-bentonite (б) в процессе превращения н-гексадекана

Из полученных экспериментальных данных видно, что в условиях низкотемпературного алюмосиликатного катализа (320 °С) основным направлением превращения гексадекана является процесс изомеризации. Следует также отметить, что изомерные структуры гексадекана получаются за счет процесса изомеризации, без участия крекинга. При повышении температуры от 320 до 340 °С наряду с реакциями изомеризации, протекают также реакции крекинга. Наибольший выход целевых продуктов (изо- $C_{16}H_{34}$) при гидроизомеризации н-гексадекана наблюдается на образце катализатора Mo/Al-HMS-H